# Załącznik nr 5

**Opis przedmiotu zamówienia:**

**Zakup i dostawa samochodu ciężarowego o następujących parametrach:**

1. Samochód ciężarowy używany rok produkcji nie późniejszy niż 2010 rok;

# Przebieg nie więcej niż 70 tys. km ( udokumentowany);

1. Samochód ciężarowy kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych, zarejestrowany i dopuszczony na terenie Polski, spełniający wymogi polskich przepisów ruchu drogowego;
2. Podwozie: 2 osiowe;
3. Rodzaj nadwozia: skrzyniowy z wywrotem 3-stronnym;
4. Kabina dzienna bez miejsc do spania;
5. Koła o rozmiarze min. R22,5, ogumienie zgodne ze specyfikacją fabryczną pojazdu, koło zapasowe w standardzie. Stopień zużycia ogumienia – max 50%, opony zimowe;
6. Akumulator ze skrzynką, mechaniczny wyłącznik główny akumulatora;
7. Napęd o przełożeniu odpowiadającym warunkom pracy w trudnym terenie z dołączoną blokadą mechanizmu różnicowego 4x4;
8. Podwozie przystosowane do pracy przy temperaturach spadających poniżej – 12 stopni Celsjusza;
9. Ładowność pojazdu minimum 5.000 kg;
10. Elektryczne sterowanie szyb bocznych;
11. Przednie lusterko rampowe/krawężnikowe;
12. Instalacja elektryczna 24V;
13. Gniazda 12V i 24V na desce rozdzielczej;
14. Samochód przystosowany do montażu czołownicy do pługa odśnieżającego;
15. Zaczep wraz z gniazdem elektrycznym i złączem pneumatycznym umożliwiającym dołączenie przyczepy;
16. Samochód ma być wyposażony w ostrzegawczy sygnał świetlny błyskowy barwy żółtej, widoczny ze wszystkich stron z odległości co najmniej 500 m zgodnie z ustawą - Prawo o ruchu drogowym oraz rozporządzeniem w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczenia na drogach;
17. Układ chłodzenia napełniony płynem niezamarzającym do temperatury co najmniej – 30 st. C;
18. Zbiornik paliwa o pojemności minimum 250 litrów, zamykany na klucz
19. Dodatkowe wyposażenie:
    1. Trójkąt ostrzegawczy
    2. Gaśnica
    3. Apteczka
    4. Kliny do zabezpieczenia kół – 2 szt.
    5. Dywaniki podłogowe, gumowe po obu stronach
20. Samochód ciężarowy wyposażony we wszystkie płyny eksploatacyjne oraz zatankowany do przewidzianej przez producenta minimalnej pojemności zbiornika pojazdu
21. Moc – nie mniej niż 320 KM
22. Manualna skrzynia biegów

**Piaskarka:**

1. Typ NPS.G o poj, 5-7 m3 i serowaniem elektronicznym z czujnikami – sypanie do prędkości sterowane z pokładowego pulpitu elektronicznego – napęd hydrauliczny;
2. Zbiornik na solankę,
3. Przyłącza hydrauliczne – tył i bok,
4. Skrzynia ładunkowa o pojemności 5-7 m3wykonana ze stali z dwustronnym zabezpieczeniem antykorozyjnym,
5. Szerokość rozsypywania – od 2m do 10m
6. Masa własna maszyny maksymalnie do 2000 kg
7. Skrzynia wyposażona w sito, ruchomy obciążnik materiałów sypkich oraz w plandekę,
8. Hydraulicznie napędzany przenośnik taśmowy i talerz rozrzutnika,
9. Rynna zsypowa i talerz rozrzutnika ze stali kwasoodpornej,
10. Sterowanie automatyczne pracą piaskarki z kabiny kierowcy w zakresie gęstości, szerokości, kierunku posapywania.
11. Oświetlenie robocze i ostrzegawcze zgodnie z obowiązującymi przepisami,
12. Posiada wymagane prawem atesty i homologacje.

**Pług śnieżny:**

1. Szerokość robocza min 2700 max 3300;
2. Ilość pozycji roboczych 3;
3. Masa własna maszyny nie mniej niż 1100;
4. Wysokość robocza do 1200 mm;
5. Zasilanie hydrauliczne;
6. Oświetlenie obrysowe i drogowe;
7. Lemiesze gumowe;
8. Lemiesz uchylny;
9. Z montażem o szerokości lemiesza 3,3 m;
10. Zabezpieczenie przeciwciążeniowe,
11. Bezawaryjne i bezpieczne pokonywanie przeszkód drogowych (system „by – pass”) – funkcja wychylania się pługa przy najechaniu na przeszkodę,
12. Tablice ostrzegawcze,
13. Posiada wymagane prawem atesty i homologacje,